

Микроконечные мельницы с прямым стволом с двумя флейтами и полированной поверхностью для высокоточной фрезы HRC60

Basic Information



Product Specification

- Application: Precision Machining, PCB Milling, Mold Making
- Flute Number: 2
- Structure: Integral
- Tooltype: Single End Mill
- Shank Diameter: 4mm
- Suitable For: Steel Copper
- Hrc: HRC60
- Series: SP
- Выделить: **2 Флейты Микроконечные мельницы, Молющие машины для микрокарбида с полированной поверхностью, HRC60 Микроконечные мельницы**

Описание продукта:

Концевые микрофрезы — это прецизионные режущие инструменты, разработанные специально для высокоточной обработки в миниатюрных изделиях. Эти инструменты, известные своей исключительной производительностью, идеально подходят для отраслей, требующих мельчайших деталей и жестких допусков, таких как аэрокосмическая промышленность, производство медицинского оборудования, электроника и изготовление пресс-форм. Наши концевые микрофрезы выделяются как первоклассные миниатюрные режущие инструменты, предлагая превосходную надежность и долговечность для задач обработки малого диаметра.

Одной из определяющих особенностей наших микроконцевых фрез является наличие угла спирали 30° или 45°. Угол спирали играет решающую роль в эвакуации стружки и эффективности резания: угол спирали 30° обеспечивает сбалансированный подход для фрезерования общего назначения, а угол спирали 45° повышает гладкость резания и качество поверхности при обработке более твердых материалов. Такая гибкость позволяет пользователям выбирать наиболее подходящую геометрию инструмента в зависимости от требований применения, каждый раз гарантируя оптимальные результаты обработки.

Чистота поверхности этих концевых фрез малого диаметра является еще одним важным аспектом, способствующим их превосходной производительности. Клиенты могут выбирать между полированной или шлифованной поверхностью.

Полированные инструменты обеспечивают меньшее трение и лучшую эвакуацию стружки, что помогает продлить срок службы инструмента и повысить скорость резания. С другой стороны, шлифованная обработка обеспечивает чрезвычайно острую режущую кромку и повышенную точность размеров, что делает их идеальными для задач прецизионного микрофрезерования. Обе отделки тщательно разработаны, чтобы соответствовать строгим стандартам высокоскоростных микромельниц.

Наши концевые микрофрезы имеют цельную конструкцию, то есть режущая головка и хвостовик изготовлены из одного куска высококачественного материала. Цельная конструкция обеспечивает максимальную жесткость и прочность во время обработки, сводя к минимуму отклонение инструмента и вибрацию. Результатом является повышение точности и качества поверхности готового изделия, что особенно важно при работе с небольшими диаметрами, где даже небольшие отклонения могут повлиять на общее качество детали.

Диаметр хвостовика этих инструментов стандартизирован на уровне 4 мм, что делает их совместимыми с широким спектром микрофрезерных станков и держателей инструментов. Этот размер обеспечивает идеальный баланс между прочностью инструмента и доступностью, позволяя операторам работать в ограниченном пространстве без ущерба для устойчивости инструмента. Диаметр хвостовика 4 мм также облегчает замену инструмента и сокращает время наладки, способствуя повышению производительности на производстве.

Мы понимаем важность индивидуальной настройки в современном производстве, поэтому принимаем OEM-заказы на наши концевые микрофрезы. Если вам нужны определенные углы спирали, обработка поверхности или другие модификации, наши производственные возможности позволяют нам адаптировать инструменты в точном соответствии с вашими спецификациями. Такая гибкость гарантирует, что наши миниатюрные режущие инструменты будут соответствовать уникальным требованиям вашего применения и идеально впишутся в ваш производственный процесс.

Подводя итог, можно сказать, что наши концевые микрофрезы представляют собой вершину прецизионных миниатюрных режущих инструментов. Имея варианты с углом спирали 30° или 45°, полированной или шлифованной поверхностью, цельной конструкцией и стандартным диаметром хвостовика 4 мм, эти концевые фрезы малого диаметра разработаны для обеспечения выдающихся характеристик при высокоскоростном микрофрезеровании. Их прочная конструкция и высокое качество изготовления делают их незаменимыми инструментами для отраслей, которым важна точность, эффективность и надежность в процессах обработки.

Выбирайте наши концевые микрофрезы, чтобы ощутить преимущества современных миниатюрных режущих инструментов, сочетающих в себе инновации, универсальность и долговечность. Независимо от того, связана ли ваша работа со сложной микрообработкой или высокоскоростными микрофрезерами, эти инструменты обеспечивают точность и стабильность, необходимые для достижения превосходных результатов и поддержания конкурентоспособных производственных стандартов.

Функции:

Название продукта: Микро-концевые фрезы

Стандарт: Стандарт

Режим управления: система инструментов с ЧПУ, ЧПУ, система ЧПУ

Поверхностная обработка: полированная или шлифованная

Угол спирали: 30° или 45°

Диаметр хвостовика: 4 мм

Идеально подходят для использования в качестве микротвердосплавных фрез.

Разработан как миниатюрный режущий инструмент для точной обработки.

Подходит для высокоскоростных микромельниц.

Технические параметры:

HRc	HRC60
ОЕМ	Принимать
Подходит для	Сталь Медь
Модель №	WXSNSPW60
Отделка поверхности	Полированный или шлифованный
Приложение	Прецизионная обработка, фрезерование печатных плат, изготовление пресс-форм

Тип инструмента	Одноконцевая мельница
Режим управления	Инструментальная система с ЧПУ, ЧПУ, Система ЧПУ
Структура	Интеграл
Форма хвостовика	Прямой хвостовик

Этот продукт входит в нашу линейку миниатюрных режущих инструментов, разработанных для обеспечения высокой точности и долговечности. Наши миниатюрные режущие инструменты обеспечивают превосходную производительность в различных областях применения. Выбирайте наши миниатюрные режущие инструменты для своих нужд точной обработки.

Приложения:

Микротвердосплавные фрезы, особенно прецизионные микроконцевые фрезы с рейтингом HRC 60, являются незаменимыми инструментами в различных высокоточных производственных условиях. Эти микроконцевые фрезы с двумя канавками и конструкцией с прямым хвостовиком превосходно обеспечивают исключительную точность и чистоту поверхности, что делает их идеальными для сложных задач обработки, требующих жестких допусков. Контролируемые углы спирали 30° или 45° улучшают эвакуацию стружки и эффективность резания, что крайне важно при работе с твердыми материалами на высоких скоростях. Одной из основных областей применения этих прецизионных микроконцевых фрез является аэрокосмическая промышленность, где для изготовления компонентов часто требуются микромасштабные элементы и сложная геометрия. Твердость HRC60 обеспечивает долговечность и износостойкость, позволяя этим фрезам сохранять остроту и точность при расширенных операциях с инструментальной системой с ЧПУ. Их конструкция с прямым хвостовиком совместима с широким спектром держателей инструментов с ЧПУ, что облегчает интеграцию в существующие системы ЧПУ и повышает эффективность рабочего процесса.

В секторе производства медицинского оборудования микрокарбидные фрезы широко используются для изготовления крошечных деталей, таких как имплантаты, хирургические инструменты и стоматологические компоненты. Точность, обеспечиваемая этими микроконцевыми фрезами, гарантирует соответствие каждой детали строгим стандартам качества, что имеет решающее значение для безопасности пациентов и производительности. Конфигурация с двумя канавками уравнивает скорость резания и качество отделки, а варианты угла спирали позволяют операторам оптимизировать производительность фрезы в зависимости от конкретного материала и условий обработки.

Производство электроники — еще один важный сценарий, в котором прецизионные микроконцевые фрезы оказываются неоценимыми. Возможность с высокой точностью обрабатывать миниатюрные пазы, отверстия и сложные элементы печатных плат необходима для производства надежных и высокопроизводительных электронных устройств. Используя режимы управления с ЧПУ, эти микроконцевые фрезы позволяют автоматизировать и повторять процессы обработки, которые уменьшают человеческие ошибки и повышают производительность.

Кроме того, эти микротвердосплавные фрезы широко используются в производстве пресс-форм и микромеханической промышленности, где требуется детальная гравировка и точное контурирование. Сочетание высокой твердости, специальной конструкции канавок и оптимизированных углов спирали обеспечивает плавность резания и увеличенный срок службы инструмента даже в сложных условиях обработки на станках с ЧПУ. В целом, прецизионные микроконцевые фрезы с HRC60, двумя канавками и прямым хвостовиком представляют собой универсальные, высокопроизводительные инструменты, подходящие для любого применения, требующего тщательного микрофрезерования в инструментальной системе с ЧПУ.

Настройка:

Наши микроконцевые фрезы — это высококачественные миниатюрные режущие инструменты, имеющие цельную конструкцию, обеспечивающую максимальную прочность и точность. Эти микротвердосплавные фрезы идеально подходят для прецизионной обработки, фрезерования печатных плат и изготовления пресс-форм, обеспечивая превосходную производительность при обработке таких материалов, как сталь и медь. Благодаря одноконцевой фрезе они обеспечивают точную и эффективную резку с полированной или шлифованной поверхностью, что делает их идеальными для детальной и деликатной обработки.



China Factory

Wuxi Soon Technology Co.,Ltd.



+86 18094292778



wxsoon@163.com



soonru.com

№ 876, корпус В, 168 Qianga Road, Уси, Цзянсу, Китай